



sikkens

AkzoNobel
Tomorrow's Answers Today

Aggiornamento Gennaio 2008



REDOX BL MULTI PRIMER

Primer d'adesione all'acqua a base di resina acrilica, per applicazione su supporti metallici di diversa natura.

Caratteristiche del prodotto

Principali caratteristiche:

- Applicabile a pennello, rullo e spruzzo
- Resistente alla corrosione
- Ricopribile con gli smalti all'acqua della linea Rubbol BL
- Come primer d'adesione su lamiera zincata, alluminio, rame

Impieghi:

Brillantezza

Opaco

Peso specifico

Circa 1,25 kg/dm³

Contenuto in solidi

Circa 44% in volume

Essiccazione a 20°C/ 60% U.R. spessore del film 50 µm

Fuori polvere 45 min.

Asciutto al tatto 2 ore

Sopraverniciabile dopo minimo 4 ore

Spessore raccomandato

50 µm secchi

Lo spessore specificato è riferito a superfici di vaste dimensioni.

Lo spessore reale dipende da temperatura, ventilazione, diluizione, tipo di supporto, ecc.

Resa

Con uno spessore di 50 µm secchi per mano: circa 8 m²/litro

La resa pratica è influenzata da numerosi fattori, incluso il tipo di supporto, la ruvidità della superficie, il metodo e le condizioni di applicazione.

Resistenza al calore

Max 60°C

Colori

Bianco + Collezione 4041 Color Concepi

MODO D'IMPIEGO

Condizioni di applicazione

Temperatura dell'aria : 5 – 35°C

Temperatura della superficie : 5 – 40°C

Temperatura del prodotto : 10 – 30°C

Umidità relativa : Max 85%

La temperatura del supporto deve essere superiore di almeno 3°C rispetto alla temperatura di condensazione.

Non applicare in condizioni climatiche avverse.

Se il prodotto è applicato e deve asciugare in ambienti chiusi, è richiesto un continuo ricambio d'aria, in modo che i vapori possano fuoriuscire. Questo è necessario per ragioni di salute e sicurezza, oltre che per una migliore essiccazione.

La quantità di acqua da aggiungere dipende dalle condizioni e dal metodo di applicazione.

La quantità sotto specificata di acqua deve essere riferita alla temperatura di 20°C. A temperature diverse, occorrono percentuali diverse (da definire in pratica).

Dettagli dell'applicazione

Applicazione a spruzzo Airless

Tipo di diluente:	Acqua
% diluizione:	3 – 5% in volume
Diametro ugello:	0,33-0,38 mm (0,013-0,015 pollici)
Pressione di spruzzo:	150 – 180 bar

Applicazione a pennello o rullo

Tipo di diluente:	Acqua
% diluizione:	3 – 5% in volume
Acqua. Aggiungere detergente, se necessario.	

Pulizia degli attrezzi

SISTEMI DI APPLICAZIONE

Preparazione dei supporti:

Lamiere zincate a caldo e alluminio nuovi

Pulire le superfici con vapore o con acqua ad alta pressione a cui sia stato aggiunto un detergente adatto per rimuovere ogni traccia di olio, grasso, sporco o altro, quindi risciacquare bene, oppure, in alternativa, sgrassare con un diluente decapante.

Carteggiare leggermente le superfici con abrasiva fine.

Superfici da ritoccare

Eliminare grasso, olio, ecc. e carteggiare tutte le parti danneggiate durante la movimentazione o l'assemblaggio e che mostrano tracce di corrosione della zincatura, dovute a saldature, bruciature ecc.

Lamiere zincate e alluminio già verniciati (manutenzione)

Pulire le superfici con vapore o con acqua ad alta pressione a cui sia stato aggiunto un detergente adatto per rimuovere ogni traccia di olio, grasso, sporco o altro, quindi risciacquare bene.

Carteggiatura e/o raschiatura delle superfici per rimuovere tutte le parti danneggiate, non perfettamente aderenti, rovinate o comunque difettose e le parti corrose.

Pulire e sgrassare le parti in buone condizioni come sopra indicato.

